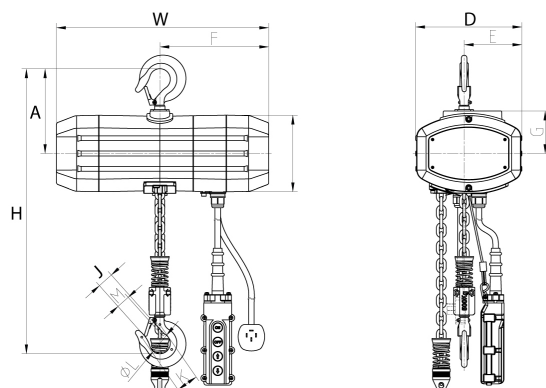




2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lbs / 500 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	2.6 / 8 m/min	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Dimensiones de la Cadena	6.3x19mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year



Peso & Dimensiones

Peso Total 123 lbs / 56 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 17.9 in / 45.5 cm

D Depth 9.1 in / 22.9 cm

W Ancho 18.1 in / 45.8 cm

J Boca Gancho 1.46 in / 3.7 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso