

**1/2 ton 1100 lb 2 Speed 380V  
 Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80  
 Japan Chain H4 Duty Wireless**



**Especificaciones Técnicas**

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lbs / 500 kg	<b>Altura de Izaje Estandard (Customizable)</b>	20 ft / 6 m
<b>Velocidad /min</b>	2.6 / 8 m/min	<b>Numero de Velocidades</b>	2 Speed
<b>Voltaje</b>	3 Phase 380V 50Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Wireless F21-4 and Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo de Cadena</b>	G80 JAPAN	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	6.3x19mm
<b>Caidas de Cadena</b>	1	<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m
<b>Humedad</b>	<85%	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB	<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists	<b>Garantía</b>	3 Year



## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 123 lbs / 56 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 17.9

**D Depth** 9.1

**W Ancho** 18.1

**J Boca Gancho** 1.46

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso