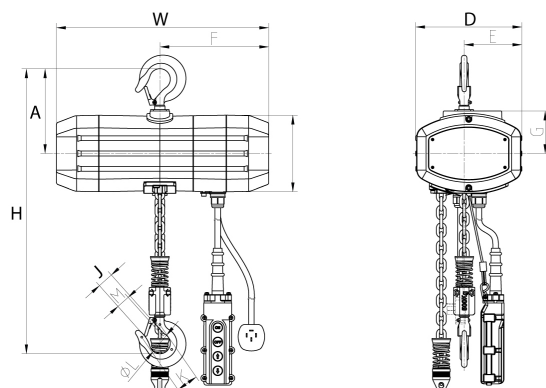




2 Speed 1 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	2200 lbs / 1000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	1.6 / 5 m/min	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Dimensiones de la Cadena	8x24mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year



Peso & Dimensiones

Peso Total 192 lbs / 88 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 21.5 in / 54.5 cm

D Depth 11.6 in / 29.4 cm

W Ancho 19.5 in / 49.3 cm

J Boca Gancho 1.22 in / 3.1 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso