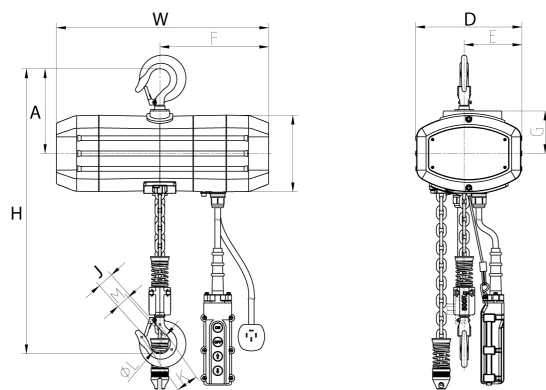




5 Ton Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 380/460V Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	11000 lbs / 5000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje del Control	24V	Tipo de Cadena	G80 JAPAN
Dimensiones de la Cadena	11.2x34mm	Caidas de Cadena	2
Longitud de cadena	60 ft / 18 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	UL File	MSXT.E528915 - Hoists
Garantía	3 Year		



Detalles del Empaque

W Ancho 27.5 in / 69.4 cm

J Boca Gancho 2.72 in / 6.9 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso