



**5 ton 11000 lb 380V 1 Speed
Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80
Japan Chain H4 Duty Wireless**

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	11000 lbs / 5000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 380V 50Hz
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje del Control	24V	Tipo de Cadena	G80 JAPAN
Dimensiones de la Cadena	11.2x34mm	Caidas de Cadena	2
Longitud de cadena	60 ft / 18 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	UL File	MSXT.E528915 - Hoists
Garantía	3 Year		



Detalles del Empaque

W Ancho	27.5
J Boca Gancho	2.72

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso